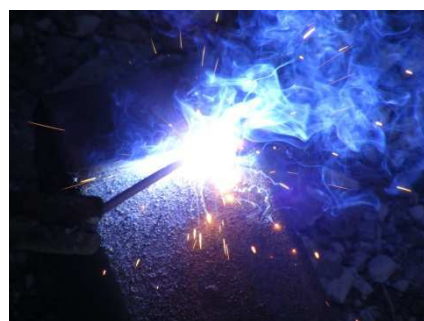


SPAWANIE – NAPRAWY NIESTANDARDOWE



Naprawa metali i elementów maszyn poprzez:

- spawanie gazowe, łukiem
- spawanie płomieniowe
- spawanie natryskowe, proszkowe
- spawanie płomieniowe wysokiej prędkości HVOF
- spawanie plazmowe
- spawanie laserowe i utwardzanie



Materiały:

- tlenki chromu, cyrkonu,
- aluminium
- stal szlachetna
- ceramika, węgliki,
- stopy brązu, miedzi
- molibden, wolfram
- i wszystkie inne...

Obróbka konwencjonalna / CNC:

- **Detale do max: 25'000mm, średnicy \varnothing 4'000mm i wadze 150 ton**
- Wiercenie niestandardowe
- Szlifowanie wałów do np: 3000mm długości i max. \varnothing 1500mm, 4000mm x \varnothing 710mm, 7000mm x \varnothing 500mm
- Szlifowania powierzchni płaskich
- Honowanie do 3'000mm długości



Technologie natryskowe:

- nanoszenie powłok metodą płomieniową lub HVOF na detal do 8'000mm w obszarze roboczym
- nanoszenie powłok dla wielu detali (produkcja seryjna) do max. \varnothing 3'000mm, wysokość 3'000mm

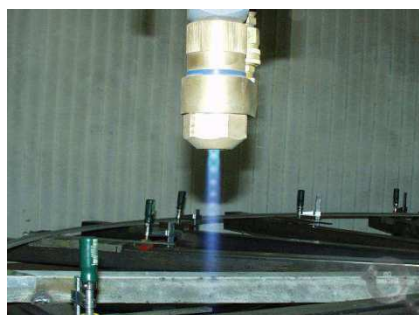


Obróbka zaworów kulowych/ kul:

- **szlifowanie i gładzenie do średnicy \varnothing 900mm**
- **nanoszenie powłok max. średnicy \varnothing 1'100mm**

Spawanie:

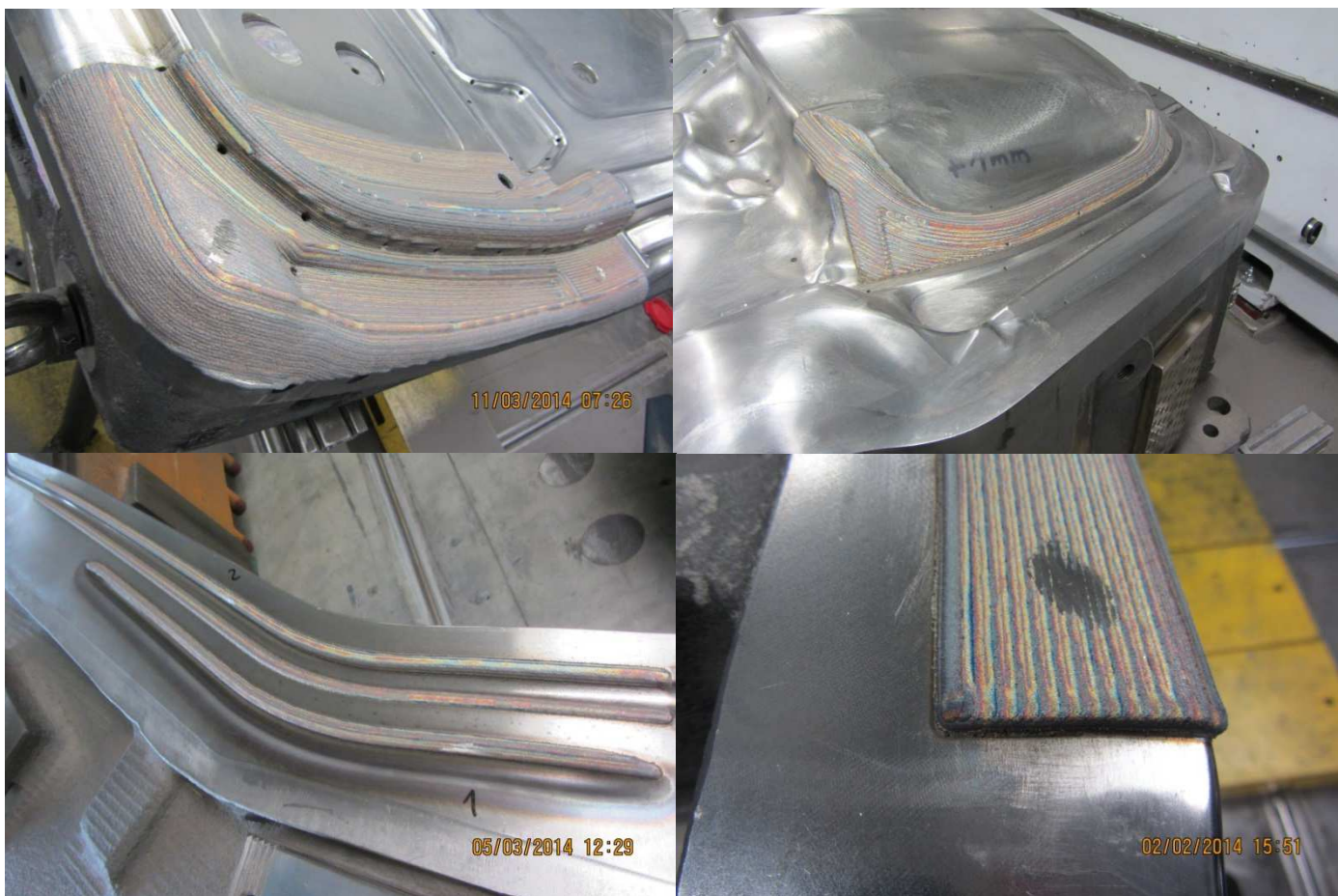
- Ławki spawalnicze dla elementów do max. długości 5'000mm i średnicy \varnothing 1000mm
- **Przy użyciu PTA (plazma) do 3'000mm długości wewnątrz i na zewnątrz profili**



- Spawanie jednowarstwowe i wielowarstwowe z różnymi funkcjami i z zróżnicowanymi grubościami
- Napawanie stalą szlachetną także dla przemysłu spożywczego z końcową obróbką lub bez.
- Pokrycia narzędzi dla przemysłu tworzyw sztucznych dla form prasowniczych i tłoczonych.
- odlewy aluminiowe i stalowe

Napawanie i utwardzanie powierzchni laserem

- nanoszenie nowej powłoki w celu regeneracji zniekształconej części formy
- utwardzenie tylko fragmentu formy najbardziej narażonego na uszkodzenia
- możliwe hartowanie do 2mm głębokości
- zmiana właściwości powierzchni (np.: przewodności, odporności na korozję lub temperaturę)
- ulepszenie kształtu formy, naprawa nieoczekiwanych błędów wymiarów w nowej formie
- poprawa krawędzi formy i wydłużenie jej żywotności
- niskie obciążenie cieplne
- wytwarzanie lepszych warstw na tańszych bazach z takich materiałów jak stale i żeliwa odlewane
- modyfikacja również narzędzi



ORAZ WIELE INNYCH NIESTANDARDOWYCH USŁUG !



W CELU ZAPOZNANIA SIĘ Z PEŁNYM ASORTYMENTEM
SERDECZNIE ZAPRASZAMY NA NASZĄ STRONĘ INTERNETOWĄ:

www.transwest.pl

ZAPYTANIA OFERTOWE PROSIMY KIEROWAĆ NA:

biuro@transwest.pl