



P.P.H.U. TRANS-WEST GmbH Sp. z o.o.
ul. Prądyńskiego 20, 63-000 Środa Wlkp.
tel. +48 61 285 26 63; fax +48 61 287 02 65
www.transwest.pl biuro@transwest.pl

Instrukcja obsługi elastycznych węży grzewczych

Szanowni klienci,

wszystkie węże grzewcze są bardzo starannie wykonane i wielokrotnie sprawdzane przez naszego producenta przed wysyłką.

W celu poprawnego i długiego działania węża grzewczego prosimy przestrzegać poniższych zasad:

1. Po otrzymaniu węża grzewczego prosimy sprawdzić czy nie doszło do jego uszkodzenia podczas transportu.
2. Prosimy sprawdzić zgodność parametrów podanych na tabliczce znamionowej z Państwa zamówieniem szczególnie napięcie zasilania, temperaturę pracy.
!Nigdy nie należy przekraczać wartości podanych na tabliczce znamionowej!
3. Jeżeli wąż grzewczy wyposażony jest we wtyczki to przed podłączeniem węża grzewczego do maszyny należy sprawdzić zgodność układu połączeń w każdej wtyczce z układem połączeń w maszynie.
4. Nigdy nie należy pracować bez podłączonego czujnika temperatury, w przeciwnym razie wąż grzewczy szybko ulegnie uszkodzeniu.
5. Przed rozpoczęciem produkcji należy podgrzać wąż grzewczy przez około 30-45 minut w celu osiągnięcia przez niego temperatury roboczej.
6. Każdego dnia przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić czy wąż jest prawidłowo podłączony, należy sprawdzić złącza procesowe jak i wtyczki.
7. Nigdy nie należy skręcać węża grzewczego.

8. Nigdy nie należy wyginać węża grzewczego poniżej określonego dla niego minimalnego promienia gięcia.

9. Nigdy nie należy stawiać i stawiać ciężkich przedmiotów na wężu grzewczym.

UWAGA!!! Prosimy mieć na uwadze, że powierzchnia zewnętrzna węża grzewczego może być podczas jego pracy bardzo gorąca.

Należy stosować rękawice chroniące przed wysoką temperaturą.

10. Nigdy nie należy pracować z uszkodzonym wężem grzewczym.

W przypadku jakichkolwiek pytań prosimy o kontakt z naszą firmą.

