

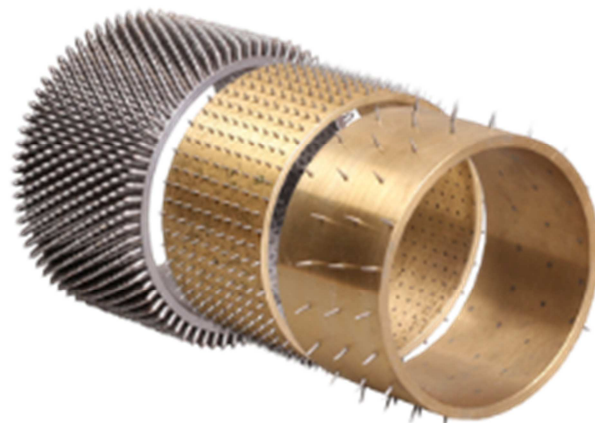
## PERFORACJA NA ZIMNO



W procesie perforacji na zimno materiał obrabiany, taki jak np. papier, cienkie folie PE czy folie metalizowane, jest przepuszczany przez segmenty ze stożkowymi igłami. Jest to idealne rozwiązanie np. dla foli w postaci rękawa, która nie może być perforowana na gorąco.

### Parametry :

- grubość perforowanego materiału : do 500  $\mu\text{m}$
- głębokość perforacji : do 7 mm ( modulacja średnicy otworu poprzez sześciokątą nakrętkę siłownika pneumatycznego )
- możliwa szerokość robocza : 600 - 3'000 mm
- średnica wałka głównego : 90 mm
- średnica wałka szczotkowego : 120 mm
- standardowa średnica segmentu igłowego : 100 mm
- standardowe wzory : prosty lub przesunięty  
( 5 x 5 / 10 x 10 / 15 x 15 / 20 x 20 / 15 x 20 [mm] )



**Niestandardowe długości i wzory segmentów igłowych dostępne na życzenie klienta !**

