

PERFORACJA NA GORĄCO

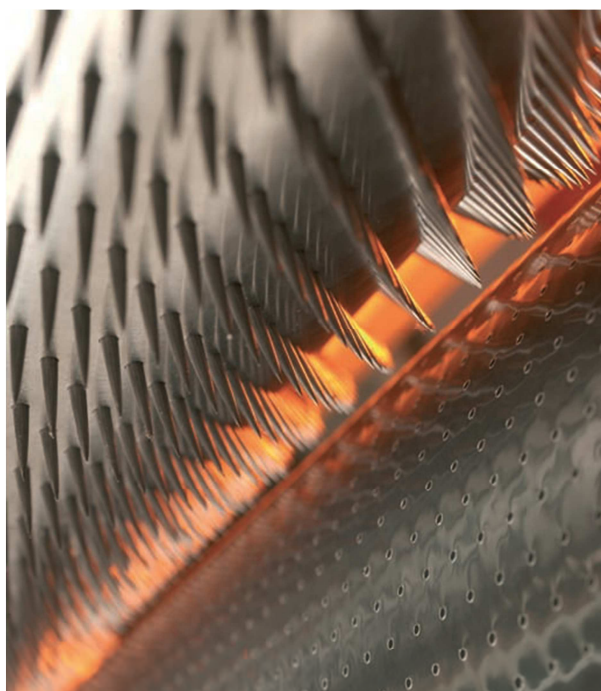


Urządzenia do perforacji firmy AFS są z sukcesem stosowane na całym świecie. Gorące igły wykonują otwory w folii wykonanej np. z PE lub PP, co czyni je przydatnymi w wielu aplikacjach i gałęziach przemysłu. Na przykład w przemyśle spożywczym perforowane opakowanie jest szybciej wypełnione, utrzymuje świeżość pieczywa i warzyw przez dłuższy czas i zapewnia lepszą wymianę wilgoci. Urządzenie może stać się integralną częścią dowolnej linii produkcyjnej dopasowując prędkość perforujących igieł do prędkości linii. Prostota montażu i demontażu wałka perforującego w połączeniu z modułową konstrukcją segmentów igłowych umożliwia szybką zmianę wzoru perforacji. Dodatkowo można

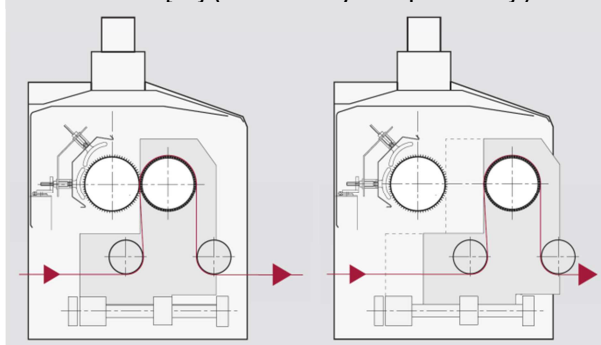
ustawić głębokość nakłuwania i utrzymywać ją w sposób ciągły dzięki specjalnemu elektronicznemu systemowi wraz z cyfrowym wyświetlaczem pokazującym dokładną głębokość perforacji. Urządzenie może być wyposażone w szereg dodatkowych opcji np. w fotokomórkę, która będzie czuwała nad ewentualnym zerwaniem taśmy i w porę odsunie lub zatrzyma urządzenie. Istnieje również możliwość pracy w trybie przerywanym.

Parametry:

- możliwy zakres perforacji: 600 - 2'000 [mm]
- przyłącze elektryczne: 3 x 400 V / 50-60 Hz + N + PE
- przyłącze pneumatyczne: 6 - 10 bar / suche / lekko zaolejone
- max. prędkość pracy: 200 m/min / zależne od materiału / inne prędkości możliwe na życzenie klienta
- moc grzewcza: zewnętrzne promienniki 8500 W/m / wewnętrzne grzałki walca 8500 W/m
- segmenty igłowe: 50 lub 100 mm / inne szerokości dostępne na życzenie
- segmenty szczotek: 100 mm / alternatywnie jako jednolity wałek
- napęd: serwonapęd
- głębokość perforacji: 0 - 8 mm
- regulacja temperatury: regulator PID z czujnikiem PT100 opcjonalnie dostępny drugi czujnik
- timer: rozgrzanie urządzenia na podaną godzinę



Przebieg taśmy podczas pracy i w pozycji odsuniętej (ruch taśmy bez perforacji)





Nadzór nad temperatura

Czujnik temperatury znajduje się w najważniejszym punkcie walca z segmentami igłowymi aby jak najdokładniej kontrolować proces i jakość perforacji.



Szybka zmiana segmentów

Dzięki prostej i modułowej budowie walec segmentów iglowych zaraz po schłodzeniu może być zdemontowany nawet w kilka minut.

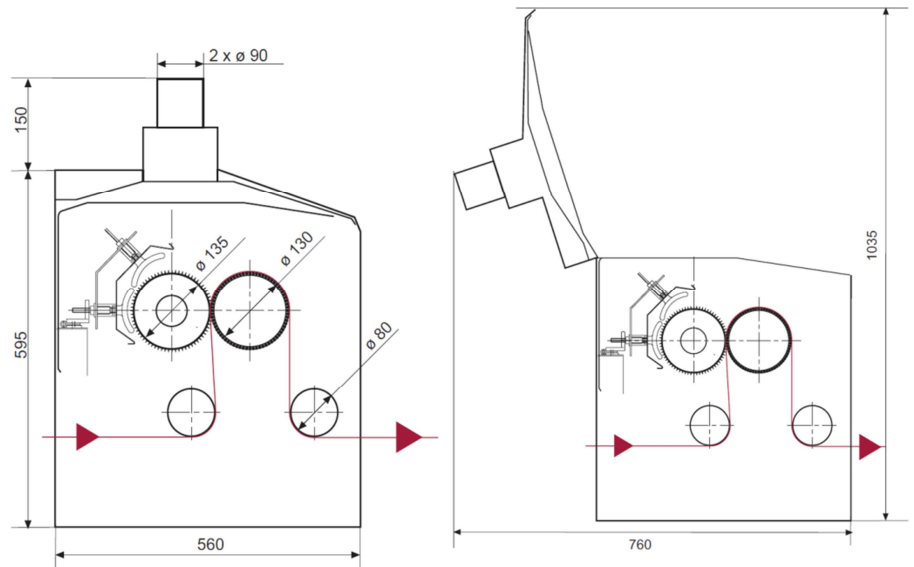


Monitorowanie taśmy

Wbudowany tachometr rejestruje rzeczywistą prędkość taśmy i synchronizuje walec igłowy, dzięki czemu zachowana jest owalność otworów.



Wymiary urządzenia



**PERFEKCYJNA JAKOŚĆ OTWORÓW PRZY
DUŻYCH PRĘDKOŚCIACH PRODUKCYJNYCH.**



W CELU ZAPOZNANIA SIĘ Z PEŁNYM ASORTYMENTEM
SERDECZNIE ZAPRASZAMY NA NASZĄ STRONĘ INTERNETOWĄ:

www.transwest.pl

ZAPYTANIA OFERTOWE PROSIMY KIEROWAĆ NA:

biuro@transwest.pl