

KOMBINACJA GRZANIA-CHŁODZENIA

Zestawy grzania-chłodzenia przeważnie montowane są na cylindrach wylączarek. W pierwszej fazie cylinder jest ogrzewany przez grzałki elektryczne. Po osiągnięciu temperatury roboczej regulator wyłącza system grzewczy a do dalszego podtrzymania temperatury zazwyczaj wystarcza już tylko ciepło produkowane podczas samego procesu produkcyjnego. W przypadku przekroczenia temperatury roboczej zostają uruchomione wentylatory promieniowe, które chłodzą cały zestaw. Takie rozwiązanie zapewnia optymalną kontrolę na całej długości układu plastyfikującego wylączarki czy wtryskarki. Kombinacje grzania-chłodzenia stosuje się również w innych sektorach przemysłu, w których wymagana jest kontrola temperatury cylindrycznych powierzchni.

Dzięki prostej i segmentowej budowie, zapewniony jest łatwy dostęp do poszczególnych podzespołów i połączeń elektrycznych.



W zestawach grzewczych wykorzystuje się grzałki opaskowe mikanitowe (max. temp. 300°C) oraz ceramiczne (max. temp. 450°C). Cały proces chłodzenia jest realizowany głównie za pomocą jednego lub więcej wentylatorów oraz dodatkowo dzięki aluminiowym / ceramicznym radiatorom lub dodatkowym otworom i pokrywom w obudowie.

W porównaniu z klasycznymi zespołami chłodzącymi przy pomocy cieczy takich jak woda czy olej, chłodzenie za pomocą powietrza jest bardziej efektywne. Konstrukcja układu jest dużo prostsza, nie wymaga wykonania odlewanych podzespołów oraz przede wszystkim nie występują wycieki ze względu na brak płynnego medium chłodzącego.

W przypadku kiedy musimy zwiększyć intensywność chłodzenia możemy zastosować dodatkowe elastyczne radiatory wykonane z aluminium montowane między grzałkami bądź radiatory, które mocuje się bezpośrednio na grzałki ceramiczne.

Poza szeroką gamą standardowych rozwiązań oferujemy wszelkie zestawy specjalnie dostosowane do potrzeb klienta.