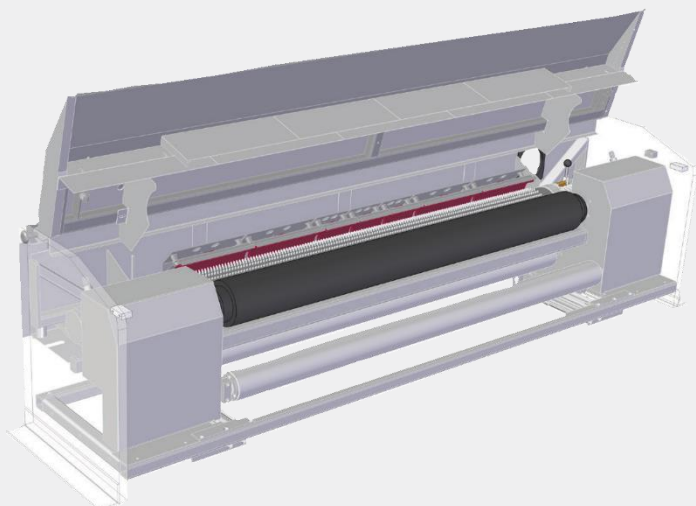


# PM5



## ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Perforacja folii z tworzyw sztucznych za pomocą gorącej igły

Perforacja opakowań do żywności

Perforacja materiałów do higienicznych i medycznych zastosowań.

## Szczegóły techniczne

<b>Szerokość perforacji (PW)</b>	600 - 2000 mm (inne na życzenie)
<b>Wymiary (perforator)</b>	- Wysokość: 745 mm + 290 mm (dla otwierania) + 50mm (opcjonalna funkcja) - Długość: 560 mm + 200 mm (dla otwierania) - Szerokość: PW + 1140 mm
<b>Wymiary (szafa sterownicza)</b>	- Wysokość: 1600mm+200mmstand - Długość: 500mm - Szerokość: 600mm
<b>Moc grzewcza</b>	Grzejniki zewnętrzne - 8500W/m / grzejniki wewnętrzne - 8500W/m
<b>Segmenty igłowe</b>	- Dostosowane do indywidualnych potrzeb klienta, - typowe szerokości 50/100mm - wzór perforacji: prosty/przesunięty(offset)
<b>Walek szczotkowy</b>	Spiralny
<b>Szybkość perforacji</b>	250 m/min możliwe mechanicznie, jednak zależy od materiału
<b>Głębokość perforacji</b>	Od 0 do 8mm (krok po kroku)
<b>Informacje uzupełniające</b>	Zintegrowana prądnica tachometryczna wykrywa rzeczywistą szybkość materiału, co jest wykorzystywane do synchronizacji napędu walca igłowego